

Makina Emniyeti Yönetmeliği (2006/42/AT)

Ürün Grubu	Uygunluk Modülü	Eki
<p>1) Ahşap ya da benzeri fiziki özelliklerdeki malzemeleri veya et ya da benzeri fiziki özelliklerde malzemeleri işlemek amacıyla kullanılan aşağıdaki tiplerde (tek ya da çok bıçaklı) dairesel testere:</p> <p>1.1) Kesme sırasında sabit bıçak/bıçaklara sahip, sabit bir yataklı veya destekli, iş parçasının el ile veya sökülebilir bir güç sürücüsü ile beslendiği testere makinaları</p> <p>1.2) Kesme sırasında sabit bıçak/bıçaklara sahip, el ile işletilen ileri geri hareketli testere arabası veya sehpa bulunan testere makinaları</p> <p>1.3) Kesme sırasında sabit bıçak/bıçaklara sahip, iş parçasının beslenmesi için birleşik bir mekanik tertibatı olan, yüklemesi ve/veya boşaltması el ile yapılan testere makinaları</p> <p>1.4) Kesme sırasında hareketli bıçak/bıçaklara sahip, bıçağın hareketi mekanik olan, yüklemesi ve/veya boşaltması el ile yapılan testere makinaları</p> <p>2) Ahşap işleme için, el ile beslemeli, planya tezgâhları</p> <p>3) Ahşap işleme için, mekanik bir birleşik besleme tertibatı olan, el ile yükleme ve/veya boşaltmalı, tek taraftan yüzey işleyen kalınlık planya tezgâhları</p> <p>4) Ahşap ve benzeri fiziki özelliklere sahip malzemeleri veya et ve benzeri fiziki özelliklere sahip malzemeleri işlemek için, el ile yüklemeli ve/veya boşaltmalı, aşağıdaki tiplerde şerit testere tezgâhları:</p> <p>4.1) Kesme sırasında sabit bıçak/bıçaklara sahip, iş parçası için sabit ya da ileri geri hareket ettirilebilen bir yatak veya desteği olan testere tezgâhları</p> <p>4.2) İleri geri hareketli bir arabaya monte edilmiş bıçak/bıçakları olan testere tezgâhları</p> <p>5) Ahşap ve benzeri fiziki özelliklere sahip malzemeleri işlemek için kullanılan, yukarıdaki 1'den 4'e kadar olan paragraflarda ve 7 numaralı paragrafta atıfta bulunulan birleştirilmiş makina tipleri</p> <p>6) Ahşap işlemek için çeşitli takım tutucularına sahip, el ile beslemeli zıvana tezgâhları</p> <p>7) Ahşap ve benzeri fiziki özelliklere sahip malzemeleri işlemek için, dikey millî kalıpcı frezeleri</p>	AT Tip İncelemesi	EK IX - Mad. 13 (3)(b) ve (4)(a)
17) Kişilerin veya kişilerin ve eşyaların kaldırılması için kullanılan, üç metreden daha fazla bir düzey yükseklikten düşme riski taşıyan tertibatlar	Tam Kalite Güvencesi	EK X - Mad. 13 (3)(c) ve (4)(b)

Sıvı ve Gaz Yakıtlı Yeni Sıcak Su Kazanlarının Verimlilik Gereklere Dair Yönetmelik (92/42/AT)		
Ürün Grubu	Uygunluk Modülü	Eki
Sıvı ve Gaz Yakıtlı Yeni Sıcak Su Kazanlarının Verimlilik Gereklere Dair Yönetmelik (92/42/AT)	Üretim Kalite Güvencesi	EK IV - Modül D

Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliği (97/23/AT)		
Ürün Grubu	Uygunluk Modülü	Eki
Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliği (97/23/AT)	Son Değerlendirme İzlenerek İç Üretim Kontrolleri	EK III - Modül A1
	AT Tip İncelemesi	EK III - Modül B
	AT Tasarım İncelemesi	EK III - Modül B1
	Tipe Uygunluk	EK III - Modül C1
	Üretim Kalite Güvencesi	EK III - Modül D
	Ürün Doğrulaması	EK III - Modül F
	AT Birim Doğrulaması	EK III - Modül G
	Tam Kalite Güvencesi	EK III - Modül H
	Sabit bağlantı prosedürlerinin onayı	EK I - 3.1.2
	Sabit bağlantı personelinin onayı	EK I - 3.1.2

Gaz Yakan Cihazlara Dair Yönetmelik (2009/142/AT)		
Ürün Grubu	Uygunluk Modülü	Eki
Gaz Yakan Cihazlara Dair Yönetmelik (2009/142/AT)	AT Tip İncelemesi	EK II.1
	AT Tipe Uygunluk Beyanı	EK II.2
	AT Tipe Uygunluk Beyanı (Üretim Kalite Güvencesi)	EK II.3
	AT Doğrulaması	EK II.5
	AT Birim Doğrulaması	EK II.6